

GRUPO	
IT	

### COMÚN

IT-C-A-25-002

FECHA

ÍNDICE

## CONTROLADOR AUTOMÁTICO NIVEL DE ACEITE MOTOR

FECHA		
SEP. 2005		
DEP.	8	

#### 1. INTRODUCCIÓN

En instalaciones con motores (Gas o Diesel) cuyo funcionamiento sea de 24/24 horas o similar, se recomienda la instalación de un equipo controlador de nivel de aceite.

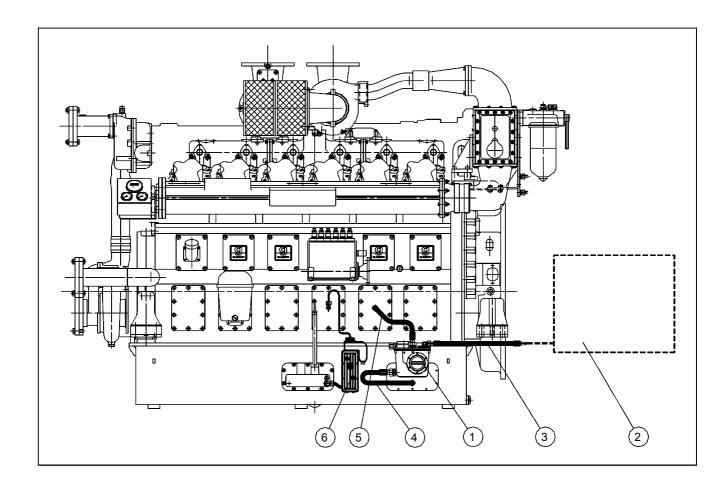


Fig. 1 – Disposición General

1	CONTROLADOR AUTOMÁTICO NIVEL DE ACEITE
2	DEPOSITO DE ACEITE
3	FLEXIBLE DE LLENADO
4	FLEXIBLE NIVEL CÁRTER DE ACEITE
5	FLEXIBLE DE VENTEO
6	INDICADOR NIVEL DE ACEITE (Ver IT-C -A-25-009)

C-25-008



# GRUPO IT

#### COMÚN

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

IT-C-A-25-002

ÍNDICE

## CONTROLADOR AUTOMÁTICO NIVEL DE ACEITE MOTOR

SEP. 2005
DEP. 8

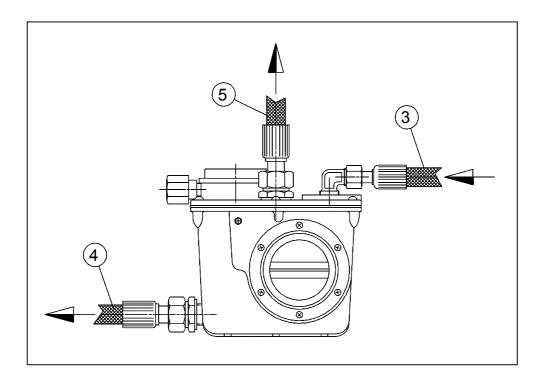


Fig. 2 – Controlador Automático Nivel de Aceite.

3	FLEXIBLE DE LLENADO
4	FLEXIBLE NIVEL CARTER DE ACEITE
5	FLEXIBLE DE VENTEO

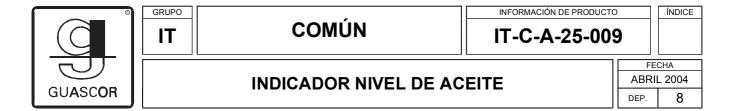
#### 2. DESCRIPCIÓN

El controlador de nivel de aceite es un actuador mecánico situado en la parte inferior del motor sobre el carter de aceite. Dispone de un flotador dentro de un pequeño depósito el cual abre o cierra la entrada de aceite al carter del motor.

La conexión al circuito exterior se realiza por medio de una tubería flexible incluida en el suministro para tubo de  $\emptyset$  12.

MOTORES DIESEL	REFERENCIA	MOTORES GAS	REFERENCIA
E318	30.61.270	FG180/240	38.60.010
F180/240	38.60.010	FGLD180/240	38.60.010
SF180/240	38.60.010	SFGLD180/240	38.60.010
F360/480	38.60.240	FGLD360/480/560	38.60.240
SF360/480	38.60.240	SFGLD360/480/560	38.60.240

C-25-008



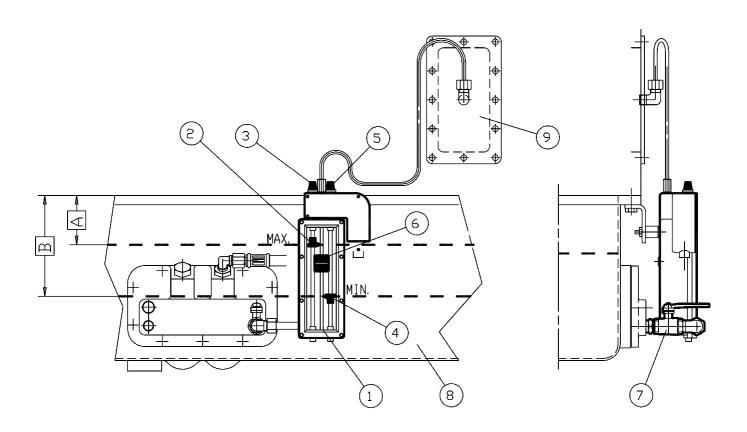
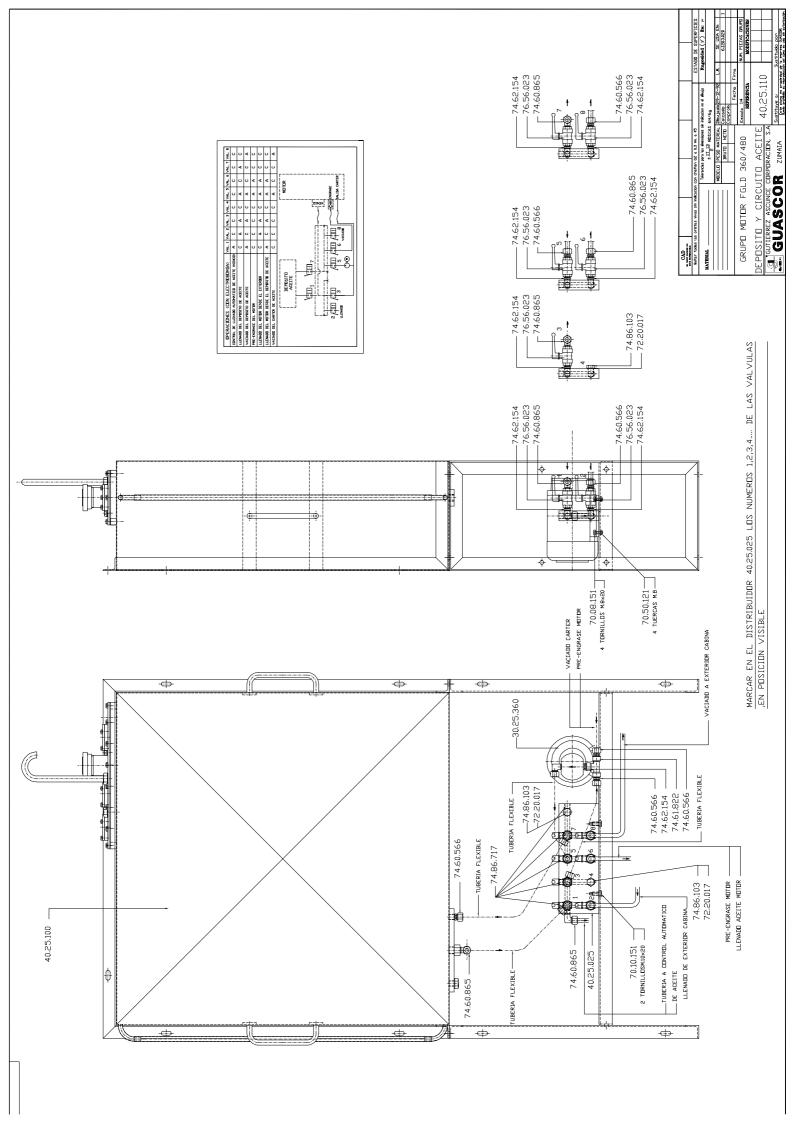


Fig. 1 – Disposición General.

1	INDICADOR NIVEL DE ACEITE
2	INDICADOR MÁXIMO NIVEL
3	AJUSTE MÁXIMO NIVEL
4	INDICADOR MINIMO NIVEL
5	AJUSTE MÍNIMO NIVEL
6	FLOTADOR
7	VÁLVULA DE 2 VÍAS
8	CÁRTER DE ACEITE
9	TAPA REGISTRO BIELAS

Tabla 1 – Especificación de Elementos.

F-25-015





# IT COMÚN

IT-C-A-25-008

ÍNDICE

## PRE-ENGRASE REMOTO CON DEPÓSITO DE ACEITE 300Lt. MOTORES F/SF360/480/FGLD/SFGLD360/480/560



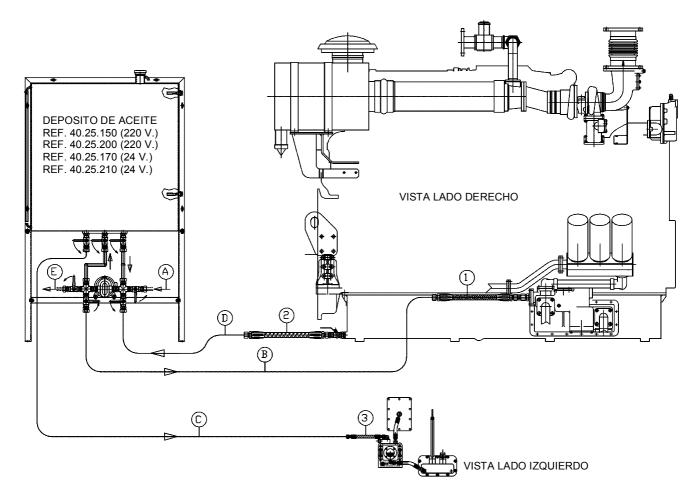


Fig. 1 – Disposición General Motor con Depósito de Aceite de 300 lt.

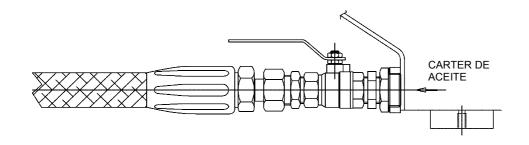


Fig. 2 – Detalle Válvula de Cierre Salida Cárter de Aceite.

Α	LLENADO ACEITE DEPOSITO	1	CONEXIÓN FLEXIBLE LLENADO	REF. 31.25.106
В	PRE-ENGRASE Y LLENADO MOTOR	2	CONEXIÓN FLEXIBLE VACIADO	REF. 31.25.180
С	AL CONTROL AUTOMATICO DE ACEITE	3	CONEXIÓN FLEXIBLE CONTROL AUTOMATICO NIVEL ACEITE	REF. 30.30.069
D	VACIADO CARTER DE ACEITE	CONJUNTO FLEXIBLES LLENADO Y		REF. 31.25.900
Е	VACIADO ACEITE	VACIADO REF. 31.2		REF. 31.25.900

F-25-002



GRUPO	
IT	

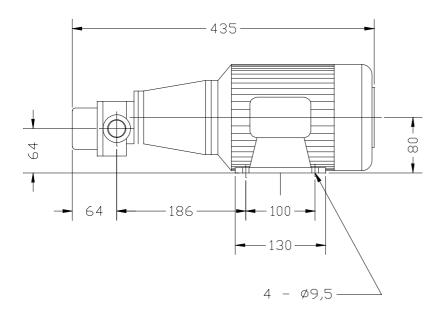
### COMÚN

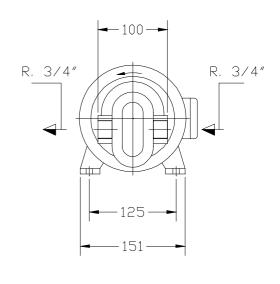
IT-C-A-25-019

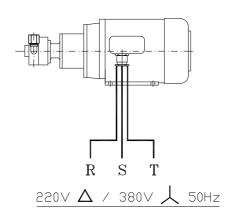
ÍNDICE

ELECTROBOMBA DE PRE-ENGRASE - REF. 76.28.101

FECHA		
OCT. 2005		
DEP.	8	







POTENCIA	REGIMEN	PRESION	CAUDAL	PESO
0,75 CV	1450 RPM	10 bar	500 l/h	20 kg

C-25-006 NR 1/1



GRUPO	_	INFORMACIÓN DE PRODUCTO	ÍNDICE
IT	COMÚN	IT-C-A-60-001	

SENSOR DE NIVEL - REF. 76.00.818

FECHA	
ABRIL 2004	
DEP.	8

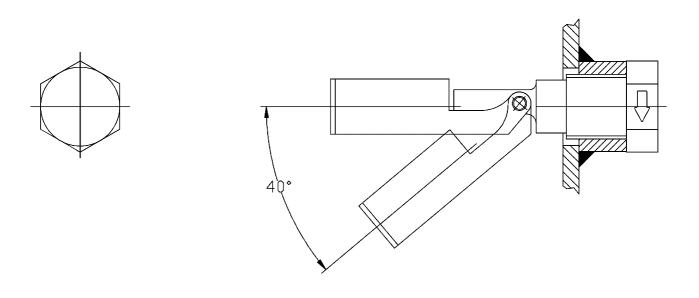


Fig. 1 – Disposición General



Fig. 2 – Esquema Eléctrico

C-60-001