

CLIENTE: I.T.A.C.A.

POBLACION: BOTEILA NORTE

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

INGENIERIA:

DIRECCION de planta

TIPO MOTOR:	FGLD480	POTENCIA	RPM	CONDICIONES ATMOSFERICAS	REGLAJES
Nº MOTOR:	283.054	PRUEBA	1800	PRESION: 1019 mbar	RALENTÍ: 1000
APLICACION:	COGENERADOR	CLIENTE	1800	HUMEDAD RELATIVA: 36 %	PLENA CARGA: 1800
				TEMPERATURA AMBIENTE: 32 °C	VACIO: 1801
				Factor de corrección a 100% : 0,98	% ESTATISMO: 0,06

P R U E B A		Hora	RPM	Peso Freno	POTENCIA FRENO		TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES						Gases cárter (m³/h)	
					Bruta	Corregida	Circuito de Agua		Aceite		Admisión		Escape		Aceite (bar)	Gas Sobre/Aire (mmca)		Aire Sobrtción. (mbar)		
							Principal	Auxiliar	Cárter	Izqda	Drcha	Izqda	Drcha	Izqda		Derecha	Izquierda	Derecha		

POTENCIA MOTOR (kW)	660	TIEMPO CONSUMO TM (seg)	63	LECTURAS CONTADOR DE GAS	Cantidad CG (m³)	1	Temperatura TG (°C)	13	Presión PG (mbar)	2350	CONSUMOS GAS	Consumo (kW/h)	1888,1	Rendimiento (%)	35,0	%O ₂	λ	EMISIONES (mg/m³)	NOx	CO
																8,2			463	645

OBSERVACIONES :

Producción GUASCOR

Calidad GUASCOR

FECHA: 28/05/2008

Banco de Pruebas

FECHA: 28/05/2008

Cliente

FECHA: / /

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

DIRECCION de planta

R R U W B A

PRESIONES

Sobrtción. (mbar)	Derecha
-------------------	---------

[illegible]

[illegible]

--	--

A blank coordinate grid with a horizontal x-axis and a vertical y-axis intersecting at the origin. The grid is composed of a 10x10 array of small squares, with the axes extending to the center of the grid.

68	0.68
----	------

100

1000

ONES.

510.

— — — — —

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

DIRECCION de planta

CONDICIONES ATMOSFERICAS	REGLAJES
PRESION: 1008 mbar	RALENTÍ: 1000
HUMEDAD RELATIVA: 29 %	PLENA CARGA: 1800
TEMPERATURA AMBIENTE: 35 °C	VACIO: 1800
Factor de corrección a 100% : 0,98	% ESTATISMO: 0,00

TEMPERATURAS (°C)

OBSERVACIONES :	

FECHA: ____/____/____

FECHA: ____/____/____

Cliente

CLIENTE: I.T.A.C.A.	POBLACION:	BOTEILA NORTE	FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008
INGENIERIA:	NOMBRE de planta:	DIRECCION de planta	

INGENIERIA:		
NOMBRE de planta:		
DIRECCION de planta		

TIPO MOTOR:	FGLD480
Nº MOTOR:	283.052
APLICACION:	COGENERADOR

POTENCIA	RPM
PRUEBA	
660	1800
CLIENTE	
660	1800

COMBUSTIBLE	CONDICIONES ATMOSFERICAS	REGLAJES
TIPO GAS	PRESION:	RALENTÍ:
GAS NATURAL	1015 mbar	1000
(P.C.I.) : 9035 kcal/(Nm3)	HUMEDAD RELATIVA: 33 %	PLENA CARGA: 1800
BANCO Nº: 2	TEMPERATURA AMBIENTE: 28 °C	VACIO: 1800
TIPO FREN	Factor de corrección a 100% : 1	% ESTATISMO: 0,00
CODIGO:	Schenck D-2100-1	
	92.91.008	

N° MOTOR: 283.052

APLICACION: COGENERADOR

POTENCIA	RPM
PRUEBA	
660	1800
CLIENTE	
660	1800

COMBUSTIBLE	
TIPO GAS	GAS NATURAL
(P.C.I.) :	9035 kcal/(Nm3)
BANCO N°:	2
TIPO FREN	Schenck D-2100-1
CODIGO:	92.91.008

CONDICIONES ATMOSFERICAS		REGLAJES	
PRESION:	1015 mbar	RALENTÍ:	1000
HUMEDAD RELATIVA:	33 %	PLENA CARGA:	1800
TEMPERATURA AMBIENTE:	28 °C	VACIO:	1800
Factor de corrección a 100% :	1	% ESTADISTIMO:	0,00

[illegible][illegible]

Producción GUASCOR  FECHA: 28/05/2008	Calidad GUASCOR  FECHA: 28/05/2008	Banco de Pruebas  FECHA: 28/05/2008	Cliente FECHA: ____/____/____
---	--	---	---

CLIENTE: I.T.A.C.A.

POBLACION:

BOTEILA NORTE

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

INGENIERIA:

NOMBRE de planta:

DIRECCION de planta:

TIPO MOTOR:	FGLD480	POTENCIA	RPM
Nº MOTOR:	283.049	PRUEBA	1800
APLICACION:	COGENERADOR	CLIENTE	1800

TIPO GAS	GAS NATURAL	CONDICIONES ATMOSFERICAS	REGLAJES
(P.C.I.): 9035 kcal/(Nm3)		PRESION: 1023 mbar	RALENTÍ: 1000
BANCO Nº: 2		HUMEDAD RELATIVA: 31 %	PLENA CARGA: 1800
TIPO FREN	Schenck D-2100-1	TEMPERATURA AMBIENTE: 28 °C	VACIO: 1800
CODIGO:	92.91.008	Factor de corrección a 100%: 1	% ESTATISMO: 0,00

P R U E B A						TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES						Gases cárter (m ³ /h)				
						POTENCIA FRENO		Peso Freno	Circuito de Agua		Aceite		Admisión		Escape		Aceite (bar)		Gas Sobre/Aire (mmca)		Aire Sobrtción. (mbar)	
						Bruta	Corregida		Principal	Auxiliar	Cárter	Izqda	Drcha	Izqda	Drcha	Izquierda			Derecha	Izquierda	Derecha	
100%	17:00	1800	3,5	660	660,0	77	55	77	54	53	455	457	4,80			0,62	0,61	12				

POTENCIA MOTOR (kW)	660	TIEMPO CONSUMO TM (seg)	63	LECTURAS CONTADOR DE GAS	Consumo (kW/h)	1890,7	Presión PG (mbar)	2390	Temperatura TG (°C)	16	Consumos GAS	Rendimiento (%)	34,9	%O ₂	8,1	λ	EMISIONES (mg/m³)	NOx	CO	456	613

Producción GUASCOR

Calidad GUASCOR

Banco de Pruebas

Cliente

FECHA: 28/03/08

FECHA: 28/05/2008

FECHA: / /

FECHA: / /

OBSERVACIONES:

CLIENTE: I.T.A.C.A.

POBLACION: BOTEILA NORTE

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

INGENIERIA:

DIRECCION de planta:

TIPO MOTOR: FGLD480

Nº MOTOR: 283.046

APLICACION: COGENERADOR

POTENCIA PRUEBA

660

RPM

1800

CLIENTE

660

1800

CONDICIONES ATMOSFERICAS

REGLAJES

TIPO GAS

GAS NATURAL

PRESION: 1012

mbar

RALENTI: 1000

(P.C.I.): 9035

kcal/(Nm3)

HUMEDAD RELATIVA: 63

%

PLENA CARGA: 1800

BANCO Nº: 2

Schenck D-2100-1

TEMPERATURA AMBIENTE: 21

°C

VACIO: 1800

TIPO FREN

CODIGO: 92.91.008

Factor de corrección a 100%: 1

% ESTATISMO: 0,00

P R U E B A			Hora	RPM	Peso Freno	POTENCIA FRENO		TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES						Gases cárter (m³/h)
						Bruta	Corregida	Circuito de Agua		Aceite Cárter	Admisión		Escape		Aceite (bar)	Gas Sobre/Aire (mmca)		Aire Sobrtción. (mbar)		
								Principal	Auxiliar		Izqda	Drcha	Izqda	Drcha		Izqda	Drcha	Izquierda	Derecha	
100%	10:00	1800	3,5	660	660,0	69	55	84	53	50	445	451	4,98		0,66	0,65	12			

POTENCIA MOTOR (kW)

660

TIEMPO CONSUMO

TM (seg)

63

LECTURAS CONTADOR DE GAS

CONSUMOS GAS

EMISIONES (mg/m³)

Cantidad CG (m³)

1

Temperatura TG (°C)

21

Presión PG (mbar)

2390

Consumo (kW/h)

1858,5

Rendimiento (%)

35,5

%O₂

8

NOx

456

CO

612

OBSERVACIONES:

Producción GUASCOR

Calidad GUASCOR

Banco de Pruebas

Cliente

FECHA: 28/05/08

FECHA: 28/05/2008

FECHA: / /

FECHA: / /

CLIENTE: I.T.A.C.A.

POBLACION: BOTEILA NORTE

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

INGENIERIA:

DIRECCION de planta

TIPO MOTOR: FGLD480

Nº MOTOR: 283.047

APLICACION: COGENERADOR

POTENCIA PRUEBA

660

RPM

1800

POTENCIA CLIENTE

660

RPM

1800

CONDICIONES ATMOSFERICAS

CONDICIONES ATMOSFERICAS

REGLAJES

TIPO GAS

GAS NATURAL

PRESION: 1028 mbar

RALENTI: 1000

(P.C.I.): 9035 kcal/(Nm3)

HUMEDAD RELATIVA: 28 %

PLENA CARGA: 1800

BANCO Nº: 2

TEMPERATURA AMBIENTE: 34 °C

VACIO: 1800

TIPO FREN

Schenck D-2100-1

% ESTATISMO: 0,00

CODIGO: 92.91.008

P R U E B A		Hora	RPM	Peso Freno	POTENCIA FRENO		TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES					Gases cárter (m ³ /h)		
					Bruta	Corregida	Circuito de Agua		Aceite		Admisión		Escape		Aceite (bar)	Gas Sobre/Aire (mmca)			Aire Sobrtción. (mbar)	
							Principal	Auxiliar	Cárter	Izqda	Drcha	Izqda	Drcha	Izquierda		Derecha	Izquierda		Derecha	
100%	10:15	1800	3,5	660	646,8	79	55	84	53	52	416	5,00		0,75	0,75	12				

POTENCIA MOTOR (kW)

660

TIEMPO CONSUMO

TM (seg)

63

LECTURAS CONTADOR DE GAS

Consumo (kW/h)

1884,2

Presión PG (mbar)

2390

Temperatura TG (°C)

17

Cantidad CG (m³)

1

CONSUMOS GAS

Consumo (kW/h)

1884,2

Rendimiento (%)

35,0

%O₂

8,1

λ

EMISIONES (mg/m³)

NOx

458

CO

632

OBSERVACIONES :

Avance 12°

Producción GUASCOR

Calidad GUASCOR

Banco de Pruebas

Cliente

FECHA: 28/05/2008

FECHA: 28/05/2008

FECHA: / /

FECHA: / /

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

DIRECCION de planta

COGENERADOR

POTENCIA	RPM
PRUEBA	
660	1800
CLIENTE	
660	1800

COMBUSTIBLE		CONDICIONES ATMOSFERICAS		REGLAJES
TIPO GAS	GAS NATURAL	PRESION:	1007 mbar	RALENTÍ: 1000
(P.C.I.) :	9035 kcal/(Nm3)	HUMEDAD RELATIVA:	43 %	PLENA CARGA: 1500
BANCO Nº:	2	TEMPERATURA AMBIENTE:	23 °C	VACIO: 1501
TIPO FREN	Schenck D-2100-1	Factor de corrección a 100% :	1	% ESTATISMO: 0,07
CODIGO:	92.91.008			

TEMPERATURAS (°C)

P R U E B A		Hora	RPM	Peso Freno	POTENCIA FRENO		TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES					Gases cárter (m³/h)		
					Bruta	Corregida	Circuito de Agua		Aceite		Admisión		Escape		Aceite (bar)	Gas Sobre/Aire (mmca)			Aire Sobrtción. (mbar)	
							Principal	Auxiliar	Cárter	Izqda	Drcha	Izqda	Drcha	Izquierda		Derecha	Izquierda		Derecha	
100%	17:00	1500	3,5	660	660,0	72	55	85	50	49	450	4,73		0,65	0,63	12				

[illegible]

OBSERVACIONES:

Producción GUASCOR

Calidad GUASCO

Banco de Pruebas

Banco de Pruebas



FECHA: / /

Cliente

FECHA: / /

CLIENTE: I.T.A.C.A.

POBLACION: BOTEILA NORTE

FECHA DE ENTREGA: 30/03/2008

INGENIERIA:

DIRECCION de planta:

TIPO MOTOR: FGLD480

Nº MOTOR: 283.055

APLICACION: COGENERADOR

POTENCIA PRUEBA

660

RPM

1800

CONDICIONES ATMOSFERICAS

PRESION: 1020 mbar

HUMEDAD RELATIVA: 48 %

TEMPERATURA AMBIENTE: 26 °C

Factor de corrección a 100%: 1

REGLAJES

RALENTI: 1000

PLENA CARGA: 1800

VACIO: 1801

% ESTATISMO: 0,06

P R U E B A		Hora	RPM	Peso Freno	POTENCIA FRENO		TEMPERATURAS (°C)						PRESIONES						Gases cárter (m³/h)	
					Bruta	Corregida	Circuito de Agua		Aceite		Admisión		Escape		Aceite (bar)	Gas Sobre/Aire (mmca)		Aire Sobrtción. (mbar)		
							Principal	Auxiliar	Cárter	Izqda	Drcha	Izqda	Drcha	Izqda		Drcha	Izquierda	Derecha		Izquierda
100%	10:00	1500	3,5	660	660,0	68	55	77	52	48	465	460	4,99				0,68	0,67	12	

POTENCIA MOTOR (kW)

660

TIEMPO CONSUMO

TM (seg)

63

LECTURAS CONTADOR DE GAS

Cantidad CG (m³)

1

Temperatura TG (°C)

21

Presión PG (mbar)

2400

CONSUMOS GAS

Consumo (kW/h)

1864,0

Rendimiento (%)

35,4

%O₂

8

EMISIONES (mg/m³)

NOx

456

CO

632

OBSERVACIONES:

Producción GUASCOR

FECHA: 28/5/08

Calidad GUASCOR

FECHA: 28/05/2008

Banco de Pruebas

FECHA: 28/05/2008

Cliente

FECHA: / /